



0007 – PL 02/2017

STS  
BERG

## IVE Propozycja Cyklu MDF – Mat Kolor (podkład PU)

## Proces aplikacji i przygotowanie mieszanki

Etap	Czynność	Kod	Nazwa produktu	% w wg.	schnięcie	gr/m2	Informacje dodatkowa
Szlifowanie MDF	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 120-150-180						
1 warstwa izolantu	Lakierowanie	1509	ISOLANTE PALISSANDRO N.1	100	Min. 4 godz. w 20-25 °C	50-80	Zastosowanie ISOLANTE PALISSANDRO zwiększa odporności MDF- u na wchłanianie wilgoci. Ale to klient decyduje czy stosować izolant.
		1508	ISOLANTE PALISSANDRO N.2	100			
		0391	THINNER 214	50			
1 warstwa podkładu PU (base coat)	Lakierowanie	9516	MASS FOND C50/20	100	1 godzina w 20-25 °C	150-180	
		1751	FP 16 HARDENER	40			
		0391	THINNER 214	20-30			
1 warstwa podkładu PU (base coat)	Lakierowanie	9516	MASS FOND C50/20	100	8 godzin w 20-25 °C	150-180	
		1751	FP 16 HARDENER	40			
		0391	THINNER 214	20-30			
Szlifowanie podkładu	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 280-320-400						W przypadku wykończenia typu połysk szlifowanie należy zakończyć papierem P 600
1 warstwa lakieru PU (top coat) matt		3512	ECOPAC AS 2000 GL 20	100	6 godzin w 20-25°C	150	Po 6 godz. produkt jest na tyle utwardzony, że można przy nim manipulować, przenosić czy składować. Pełne utwardzenie jest po 7 dniach.
		0815	M 240 HARDENER	50			
		0391	THINNER 214	30- 40			

Informacje: Kolory tworzymy za pomocą ECOPAC AS 2000 GL 20 i pigmentów LECHSYS wg systemu receptur (RAL, NCS, MC itp.).  
Dla kolorów słabo kryjących należy nałożyć dwie warstwy ECOPAC AS 2000 GL 20 tak jak w połysku.