

IVE Propozycja Cyklu Drewno, Fornir – Mat (zamknięte pory)

Proces aplikacji i przygotowanie mieszanki

Etap	Czynność	Kod	Nazwa produktu	% w wg.	schnięcie	gr/m2	Informacje dodatkowa
Szlifowanie	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 120-150-180						
1 warstwa izolantu	Lakierowanie	1509	ISOLANTE PALISSANDRO N.1	100	Minimum 4 godziny w 20-25°C	50-60	Izolator jest ważny w przypadku ciemnego drewna (dąb, orzech itp.) lub drewna egzotycznego (drzewo różane, tekowe, wenge itp.)
		1508	ISOLANTE PALISSANDRO N.2	100			
		0391	THINNER 214	50			
1 warstwa podkładu PU (base coat)	Lakierowanie	1423	MASS FOND MS 96	100	1 godzina w 20-25°C	200	
		1751	FP 16 HARDENER	50			
		0391	THINNER 214	20			
1 warstwa podkładu PU (base coat)	Lakierowanie	1423	MASS FOND MS 96	100	8 godzin w 20-25°C	200	
		1751	FP 16 HARDENER	50			
		0391	THINNER 214	20			
Szlifowanie podkładu	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 320-400						W przypadku wykończenia połysk sugerowane jest szlifowanie papierem P 600
1 warstwa lakieru PU (top coat) matt		//	ECOPAC AS 2000 GL xx	100	12 godzin w 20-25°C	120-150	
		0815	M 240 CATALIZZATORE	50			
		0391	THINNER 214	30-40			